附件1：

**化工过程安全管理**

**高级研修班培训课程模块设置**

| 序号 | **日程安排** | **主题** | **主要内容** | **课时（h）** | **授课团队** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 第  一  天 | 开班式 | 危险化学品安全生产形势及法规政策解读；持续改进化工过程安全管理的主要措施。 | 2 | 王浩水/刘强 |
| 2 | PSM总体介绍 | 1.欧盟塞维索法令的主要内容及其解读；  2.美国PSM的立法背景及其内容解读；  3.PSM各要素如何有机衔接。 | 2 | 欧盟和美国专家 |
| 3 | 安全生产信息管理 | 如何获取安全生产信息，如何管理安全生产信息等。 | 4 | 国内专家 |
| 4 | 第  二  天 | 风险管理 | 1.风险管理程序及危险分析的几种主要方法；  2.欧盟常用的几种定量风险分析方法；  3.HAZOP分析、LOPA\SIL分析。 | 8 | 欧盟专家及国内专家 |
| 5 | 第  三  天 | 机械完整性管理 | 机械完整性和质量保证的作用，关键设备的划分，关键设备的管理。 | 8 | 欧盟专家 |
| 6 | 第  四  天 | 事故调查与  分析，应急管理 | 事故调查流程，证据获得，证据整理，常见的根原因分析法（RCA),事故整改内容/期限与原因分析的关系等。应急管理具体实施案例，应急响应能力建设等。 | 4 | 国内专家 |
| 7 | 变更管理 | 变更管理的适用范围，变更可能引起的主要危害及识别方式，变更管理程序的建立。 | 4 | 欧盟专家 |
| 8 | 第  五  天 | 运行安全管理，承包商管理，培训 | 1.操作规程的编制、审查、使用等；  2.动火、进入受限空间等直接作业环节的安全监管具体实施；  3.开车前安全审查（PSSR）的流程、内容， PSSR与事故质量过程管理的关系等；试生产安全管理；  4.过程安全关键业绩指标；  5.承包商管理；  6.岗位安全教育和操作技能培训。 | 4 | 国内专家 |
| 9 | 个人和社会可接受风险标准 | 《危险化学品生产、储存装置个人可接受风险标准和社会可接受风险标准（试行）》解读。 | 4 | 国内专家 |
| 10 | **合计** | | | **40** |  |